

**1 INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE**1.1 Nome Commerciale:

Rottame di vetro trattato pronto al forno di colore **bianco**

1.2 Tipologia e Caratteristiche Merceologiche:

Rottame di vetro sodico calcico con le concentrazioni massime di impurità ammesse indicate **nell'allegato 1:**

1.3 Standard di Riferimento:1.4 Codice Istat:1.5 Codice doganale: 7001**2. CARATTERISTICHE FISICHE**Materiale Solido:

- Granulometria: > 3mm
- Non disperdibile

**3. CARATTERISTICHE CHIMICHE**3.1 Composizione, Caratterizzazione e principali costituenti chimici:

**si veda l'allegato 2**

3.2 Presenza di sostanze in quantità e/o concentrazioni tali da rendere materiale, se non recuperato, rifiuto tossico e nocivo ai sensi del D.lgs 152/06:

Si

NO

**4. PROPRIETÀ DI PERICOLO:**

## 4.1 Il materiale non presenta alcuna delle seguenti caratteristiche di pericolo:

*Materie esplosive, Liquidi Infiammabili, Materie solide infiammabili, Materie spontaneamente infiammabili, Materie, che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili, materie comburenti, materie tossiche, materie corrosive, materie che liberano gas tossici a contatto con aria o acqua, materie che danno luogo a prodotti di lisciviazione che posseggono una o più delle precedenti caratteristiche, materie ecotossiche*

## 4.2 Il materiale non presenta, nemmeno occasionalmente, contaminanti in quantità tali da conferirgli una o più delle caratteristiche di pericolo di cui al punto 4.1.

**5. PROVENIENZE**

5.1 Codice Istat delle attività economiche di provenienza del materiale:

Aziende di trattamento del rottame di vetro

5.2 Tipi di lavorazione coinvolti nella produzione del materiale:

Selezione manuale e meccanica del rottame di vetro grezzo

5.3 Presunte Quantità Prodotta Annualmente a Livello Nazionale:

Dati nazionali 2011: 31.902 tonnellate

**6. DESTINAZIONI**

6.1 Codice Istat delle attività economiche di destinazione del materiale:

6.2 Tipi di lavorazione coinvolti nell' utilizzo del materiale:

produzione vetro cavo meccanico, produzione vetro piano, altre produzioni vetrarie, industria della ceramica e industria degli abrasivi utilizzo in edilizia

6.3 Presunta quantità utilizzata annualmente a livello nazionale:

Dati nazionali 2011: 62.940

6.4 Eventuali materie prime sostituite dal materiale:

Sabbia silicea, Carbonato di calcio e di sodio

6.5 Caratteristiche dei prodotti derivanti dall'impiego del materiale:

Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima sostituita?

Si

NO

**7. ASPETTI GESTIONALI**

7.1 Obbligo etichettatura del materiale ai sensi della normativa vigente: NO

7.2 Particolari tecniche cautelative per l'imballaggio: NO

7.3 Eventuali precauzioni nella fase di stoccaggio: NO

7.4 Eventuali misure di sicurezza e prescrizioni particolari in caso di incidente: NO

7.5 Normativa in base alla quale viene effettuato il trasporto: DI 169/94

**8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE**

8.1 Indicare quali sono i vantaggi ambientali derivanti dall'utilizzo del materiale:

Risparmio energetico

Risparmio delle materie prime

Riduzione delle emissioni

Riduzione dei rifiuti da smaltire in discarica

Raggiungimento degli obiettivi di riciclo previsti dalle leggi ambientali

### Massime concentrazioni di impurità

<b>bianco</b>		Limite ammesso		
Ceramica e porcellana	gr/ton	<	100	
Pietre	gr/ton	<	100	
Metalli magnetici	gr/ton	<	20	
Metalli amagnetici	gr/ton	<	30	
Materiali organici	gr/ton	<	1.000	
Umidità	%	<	3	
frazione sottovaglio (<3 mm)	gr/ton	<	50.000	
Altri vetri di cui	1.1. vetri tecnici	gr/ton		
	1.2 vetro decorato	gr/ton	< 40.000	
colori vetri sodico-calcici	Verde			
	giallo			
	colorato	gr/ton	< 10.000	
	mezzo bianco			
	bianco			
	incolore			

**Principali costituenti chimici.**

<b>Sostanze</b>	<b>% in peso</b>
Vetro-sodico Calcico	95,88%
Ceramica e porcellana	0,010%
pietre	0,010%
metalli magnetici	0,002%
metalli amagnetici	0,003%
materiali organici	0,10%
altri vetri	4%