

C.C.I.A.A. DI MILANO

<b>1 INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE</b>
1.1 Nome Commerciale: Rottame di vetro misto grezzo da selezionare proveniente dalla raccolta differenziata (da frantumare e trattare) inviato dal raccogliitore-recuperatore al trasformatore
1.2 Tipologia e Caratteristiche Merceologiche: Rottame di vetro sodico calcico appartenente ai seguenti codici C.E.R. : 101112, 150106, 150107, 160120, 170202, 191205, 200102,
1.3 Standard di Riferimento
1.4 Codice Istat
1.5 codice doganale: 7001

<b>2. CARATTERISTICHE FISICHE</b>
2.1 SOLIDO Granulometria: > 3mm Non disperdibile

<b>3. CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>
3.1 Composizione, Caratterizzazione e principali costituenti chimici:  <u>Rottame di vetro di tipo sodico calcico</u>
3.2 Presenza di sostanze in quantità e/o concentrazioni tali da rendere materiale, se non recuperato, rifiuto tossico e nocivo ai sensi del D.Lgs. 152/06  Si <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>

<b>4. PROPRIETÀ DI PERICOLO:</b>
4.1 Il materiale non presenta alcuna caratteristica di pericolo
4.2 Il materiale non presenta, nemmeno occasionalmente, contaminanti in quantità tali da conferirgli alcuna caratteristica di pericolo.

<b>5. PROVENIENZE</b>
5.1 Codice Istat delle attività economiche di provenienza del materiale: Raccolta differenziata urbana, attività di consumo, rottame e scarti dell'azienda di imbottigliamento; scarti di produzione e di lavorazione dell'industria del vetro piano relativamente ai codici C.E.R. di cui al punto 1.2
5.2 tipi di lavorazione coinvolti nella produzione del materiale: Raccolta differenziata urbana (qta 2011): 1.653.000 tonnellate Raccolta su superfici private (imballaggi e vetro piano -qta 2011): 312.000 tonnellate Importazioni (qta 2011): 223.000 tonnellate
5.3 PRESUNTA QUANTITÀ PRODOTTA ANNUALMENTE A LIVELLO NAZIONALE Dati nazionali 2011: 1.965.000

## 6. DESTINAZIONI

6.1 Codice Istat delle attività economiche di destinazione del materiale:

6.2 Tipi di lavorazione coinvolti nell' utilizzo del materiale:

- A) Trattamento: selezione manuale e meccanica delle impurezze
- B) industria del vetro e della ceramica

6.3 Presunta quantità utilizzata annualmente a livello nazionale:

Dati nazionali 2011: 2.187.000

6.4 Eventuali materie prime sostituite dal materiale:

Sabbia silicea, Carbonato di calcio e di sodio

6.5 Caratteristiche dei prodotti derivanti dall'impiego del materiale:

Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima sostituita?

SI

NO

## 7. ASPETTI GESTIONALI

7.1 Obbligo etichettatura del materiale ai sensi della normativa vigente: NO

7.2 Particolari tecniche cautelative per l'imballaggio: NO

7.3 Eventuali precauzioni nella fase di stoccaggio: NO

7.4 Eventuali misure di sicurezza e prescrizioni particolari in caso di incidente: NO

7.5 Normativa in base alla quale viene effettuato il trasporto: DI 169/94

## 8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE

8.1 Indicare quali sono i vantaggi ambientali derivanti dall'utilizzo del materiale:

- Riduzione dei rifiuti da smaltire in discarica
- Risparmio delle materie prime