

C.C.I.A.A. DI MILANO

<b>1 INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE</b>
1.1 Nome Commerciale: Rottame di vetro grezzo da selezionare proveniente dagli scarti di produzione dell'industria del vetro piano, comprese le seconde lavorazioni, e del vetro cavo (da frantumare e trattare)
1.2 Tipologia e Caratteristiche Merceologiche: Rottame di vetro sodico calcico appartenente ai seguenti codici C.E.R. : 101112, 160120, 170202, 191205, 200102
1.3 Standard di Riferimento
1.4 Codice Istat
1.5 codice doganale: 7001

<b>2. CARATTERISTICHE FISICHE</b>
2.1 SOLIDO Granulometria: > 3mm Non disperdibile

<b>3. CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>
3.1 Composizione, Caratterizzazione e principali costituenti chimici:  <u>Rottame di vetro di tipo sodico calcico</u>
3.2 Presenza di sostanze in quantità e/o concentrazioni tali da rendere materiale, se non recuperato, rifiuto tossico e nocivo ai sensi del D.Lgs. 152/06  Si <input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/>

<b>4. PROPRIETÀ DI PERICOLO:</b>
4.1 Il materiale non presenta alcuna caratteristica di pericolo
4.2 Il materiale non presenta, nemmeno occasionalmente, contaminanti in quantità tali da conferirgli alcuna caratteristica di pericolo.

<b>5. PROVENIENZE</b>
5.1 Codice Istat delle attività economiche di provenienza del materiale: scarti di produzione e di lavorazione dell'industria del vetro piano e del vetro cavo relativamente ai codici C.E.R. di cui al punto 1.2
5.2 tipi di lavorazione coinvolti nella produzione del materiale: Raccolta su superfici private (imballaggi e vetro piano) qta 2012: 250.000 tonnellate
5.3 PRESUNTA QUANTITA' PRODOTTA ANNUALMENTE A LIVELLO NAZIONALE Dati nazionali 2012: 250.000 tonnellate
<b>6. DESTINAZIONI</b>
6.1 <u>Codice Istat delle attività economiche di destinazione del materiale:</u>

6.2 Tipi di lavorazione coinvolti nell' utilizzo del materiale:

- A) Trattamento: selezione manuale e meccanica delle impurezze
- B) industria del vetro e della ceramica

6.3 Presunta quantità utilizzata annualmente a livello nazionale:

Dati nazionali 2012: 250.000 tonnellate

6.4 Eventuali materie prime sostituite dal materiale:

Sabbia silicea, Carbonato di calcio e di sodio

6.5 Caratteristiche dei prodotti derivanti dall'impiego del materiale:

Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima sostituita?

Si

NO

7. ASPETTI GESTIONALI

7.1 Obbligo etichettatura del materiale ai sensi della normativa vigente: NO

7.2 Particolari tecniche cautelative per l'imballaggio: NO

7.3 Eventuali precauzioni nella fase di stoccaggio: NO

7.4 Eventuali misure di sicurezza e prescrizioni particolari in caso di incidente: NO

7.5 Normativa in base alla quale viene effettuato il trasporto: DI 169/94

8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE

8.1 Indicare quali sono i vantaggi ambientali derivanti dall'utilizzo del materiale:

- Riduzione dei rifiuti da smaltire in discarica
- Risparmio delle materie prime