

1 INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE1.1 Nome Commerciale:

Rottame di vetro trattato pronto al forno di colore **bianco**

1.2 Tipologia e Caratteristiche Merceologiche:

Rottame di vetro sodico calcico con le concentrazioni massime di impurità ammesse indicate **nell'allegato 1:**

1.3 Standard di Riferimento:1.4 Codice Istat:1.5 Codice doganale: 7001**2. CARATTERISTICHE FISICHE**Materiale Solido:

- Granulometria: > 3mm
- Non disperdibile

3. CARATTERISTICHE CHIMICHE3.1 Composizione, Caratterizzazione e principali costituenti chimici:

si veda l'allegato 2

3.2 Presenza di sostanze in quantità e/o concentrazioni tali da rendere materiale, se non recuperato, rifiuto tossico e nocivo ai sensi del D.lgs 152/06:

Si

NO

4. PROPRIETÀ DI PERICOLO:

4.1 Il materiale non presenta alcuna delle seguenti caratteristiche di pericolo:

Materie esplosive, Liquidi Infiammabili, Materie solide infiammabili, Materie spontaneamente infiammabili, Materie, che a contatto con l'acqua emettono gas infiammabili, materie comburenti, materie tossiche, materie corrosive, materie che liberano gas tossici a contatto con aria o acqua, materie che danno luogo a prodotti di lisciviazione che posseggono una o più delle precedenti caratteristiche, materie ecotossiche

4.2 Il materiale non presenta, nemmeno occasionalmente, contaminanti in quantità tali da conferirgli una o più delle caratteristiche di pericolo di cui al punto 4.1.

5. PROVENIENZE

5.1 Codice Istat delle attività economiche di provenienza del materiale:

Aziende di trattamento del rottame di vetro

5.2 Tipi di lavorazione coinvolti nella produzione del materiale:

Selezione manuale e meccanica del rottame di vetro grezzo

5.3 Presunte Quantità Prodotta Annualmente a Livello Nazionale:

Dati nazionali 2011: 31.902 tonnellate

6. DESTINAZIONI

6.1 Codice Istat delle attività economiche di destinazione del materiale:

6.2 Tipi di lavorazione coinvolti nell' utilizzo del materiale:

produzione vetro cavo meccanico, produzione vetro piano, altre produzioni vetrarie, industria della ceramica e industria degli abrasivi utilizzo in edilizia

6.3 Presunta quantità utilizzata annualmente a livello nazionale:

Dati nazionali 2011: 62.940

6.4 Eventuali materie prime sostituite dal materiale:

Sabbia silicea, Carbonato di calcio e di sodio

6.5 Caratteristiche dei prodotti derivanti dall'impiego del materiale:

Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima sostituita?

Si

NO

7. ASPETTI GESTIONALI

7.1 Obbligo etichettatura del materiale ai sensi della normativa vigente: NO

7.2 Particolari tecniche cautelative per l'imballaggio: NO

7.3 Eventuali precauzioni nella fase di stoccaggio: NO

7.4 Eventuali misure di sicurezza e prescrizioni particolari in caso di incidente: NO

7.5 Normativa in base alla quale viene effettuato il trasporto: DI 169/94

8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE

8.1 Indicare quali sono i vantaggi ambientali derivanti dall'utilizzo del materiale:

Risparmio energetico

Risparmio delle materie prime

Riduzione delle emissioni

Riduzione dei rifiuti da smaltire in discarica

Raggiungimento degli obiettivi di riciclo previsti dalle leggi ambientali

Massime concentrazioni di impurità

bianco		Limite ammesso		
Ceramica e porcellana	gr/ton	<	100	
Pietre	gr/ton	<	100	
Metalli magnetici	gr/ton	<	20	
Metalli amagnetici	gr/ton	<	30	
Materiali organici	gr/ton	<	1.000	
Umidità	%	<	3	
frazione sottovaglio (<3 mm)		gr/ton	<	50.000
Altri vetri di cui	1.1. vetri tecnici	gr/ton		
	1.2 vetro decorato	gr/ton	<	40.000
colori vetri sodico-calcici	Verde			
	giallo			
	colorato	gr/ton	<	10.000
	mezzo bianco			
	bianco			
	incolore			

Principali costituenti chimici.

Sostanze	% in peso
Vetro-sodico Calcico	95,88%
Ceramica e porcellana	0,010%
pietre	0,010%
metalli magnetici	0,002%
metalli amagnetici	0,003%
materiali organici	0,10%
altri vetri	4%