

1. INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE
 - 1.1 NOME COMMERCIALE COMPLETO E NUMERO DI RIFERIMENTO
Sfridi di lavorazione di legno vergine
 - 1.2 TIPOLOGIA E CARATTERISTICHE MERCEOLOGICHE
Pezzi di legno provenienti da lavorazioni meccaniche del legno, di aspetto solido e non riconducibili ad altre voci riportate nelle schede tecniche dei sottoprodotti legnosi.
 - 1.3 STANDARD DI RIFERIMENTO
se usato come combustibile si deve fare riferimento All. 10 - Parte V d.lgs. 152/06.
Ai fini della sua classificazione e caratterizzazione, può essere, in aggiunta utilizzata la norma tecnica UNI EN 14961-1
 - 1.4 CODICE TARIC (riferimento ai codici pubblicati nella GUUE validi dal 31/10/2013 cap 44. Tali riferimenti potrebbero subire variazioni in relazione agli aggiornamenti periodici del codice)
44013980
2. CARATTERISTICHE FISICHE
 - 2.1 STATO FISICO DEL MATERIALE
solido
3. CARATTERISTICHE CHIMICHE
 - 3.1 COMPOSIZIONE, CARATTERIZZAZIONE E PRINCIPALI COSTITUENTI
lavorazione meccanica del legno vergine
 - 3.2 PRESENZA DI SOSTANZE IN QUANTITA' E/O CONCENTRAZIONI TALI DA RENDERE IL MATERIALE, SE NON RECUPERATO, RIFIUTO PERICOLOSO ai sensi del d.lgs.152/06
Nessuna presenza
4. PROPRIETA' DI PERICOLO
 - 4.1 IL MATERIALE PRESENTA NORMALMENTE LE SEGUENTI CATEGORIE DI PERICOLO
Nessun pericolo
Materiale escluso dall'applicazione del regolamento 1906/07 (reg. Reach) – All. IV voce 8
 - 4.2 CONTAMINAZIONI: Il materiale può presentare, anche occasionalmente, contaminanti in quantità tale da non conferirgli caratteristiche di pericolo
5. PROVENIENZA
 - 5.1 CODICI ATECO-ISTAT ATTIVITA' DI PROVENIENZA DEL MATERIALE
16.1, 16.2, 17.11, 31.0
 - 5.2 TIPI DI LAVORAZIONI COINVOLTE NELLA PRODUZIONE DEL MATERIALE
Lavorazione meccanica del legno che consiste principalmente in operazioni di taglio, squadratura, refilatura, fatti su tronchi segati tranciati o sfogliati
6. DESTINAZIONI
 - 6.1 TIPI DI LAVORAZIONI COINVOLTE NELL'UTILIZZO DEL MATERIALE
Principalmente utilizzati per produzione di pannelli a base legnosa, utilizzo energetico, produzione di farine di legno, produzione paste per carta etc.
 - 6.2 EVENTUALI MATERIE PRIME SOSTITUITE DAL MATERIALE
Legno vergine talquale
 - 6.3 CARATTERISTICHE DEI PRODOTTI DERIVANTI DALL'IMPIEGO DEL MATERIALE
Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima

7. ASPETTI GESTIONALI

7.1 OBBLIGO DI ETICHETTATURA DEL MATERIALE

No

7.2 PARTICOLARI TECNICHE CAUTELATIVE PER L'IMBALLAGGIO

Nessuna

7.3 EVENTUALI PRECAUZIONI NELLA FASE DI STOCCAGGIO

Nessuna

7.4 EVENTUALI MISURE DI SICUREZZA E PRESCRIZIONI PARTICOLARI IN CASO DI INCIDENTE

Nessuna

7.5 NORMATIVA IN BASE ALLA QUALE VIENE EFFETTUATO IL TRASPORTO

Testo Unico Codice della Strada Decreto Legislativo 30 aprile 1992 n. 285

8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE

8.1 INDICARE QUALI SONO I VANTAGGI AMBIENTALI DERIVANTI DALL'UTILIZZAZIONE DEL MATERIALE

Risparmio energetico, riduzione rifiuti, riduzione emissioni clima-alteranti per sostituzione combustibili fossili.