

C.C.I.A.A. DI MILANO

<b>1 INDIVIDUAZIONE DEL MATERIALE E SPECIFICHE MERCEOLOGICHE</b>
<p>1.1 Nome Commerciale:  <b>CATALIZZATORE DI IDROGENAZIONE DI GRASSI E ACIDI GRASSI, INERTE, IN FUSTI (BASE 20% Ni)</b>  <i>voce 521 -10 del listino prezzi ingrosso CCIAA DI MILANO, capitolo "DERIVATI DEI PROCESSI DI LAVORAZIONE DELLE INDUSTRIE DI SAPONERIA, RAFFINERIA, STEARINERIA"</i></p>
<p>1.2 Tipologia e Caratteristiche Merceologiche:                  Prodotto a base di nichel presente come ossido o come metallo su supporto costituito da silico-alluminati, disperso e diluito su grasso idrogenato.</p>
1.3 Standard di Riferimento:
1.4 Codice Istat
1.5 Codice doganale: <b>2620 9910 00</b>

<b>2. CARATTERISTICHE FISICHE</b>
<p>2.1 SOLIDO                  Granulometria: blocchi                  Non disperdibile</p>

<b>3. CARATTERISTICHE CHIMICHE</b>
<p>3.1 Composizione, Caratterizzazione e principali costituenti chimici:  <u>solido in blocchi di colore grigio nero</u>  <u>sostanza: NICHEL % in peso: 8-24%</u></p>
<p>3.2 Presenza di sostanze in quantità e/o concentrazioni tali da rendere materiale, se non recuperato, rifiuto tossico e nocivo ai sensi del D.Lgs. 152/06 e s.m.i.</p> <p style="text-align: center;">                 Si <input type="checkbox"/>                                    NO <input checked="" type="checkbox"/> </p>

<b>4. PROPRIETÀ DI PERICOLO:</b>
<p>4.1 Il materiale non presenta alcuna caratteristica di pericolo</p> <p>4.2 Il materiale non presenta, nemmeno occasionalmente, contaminanti in quantità tali da conferirgli alcuna caratteristica di pericolo di cui al punto 4.1.</p>

<b>5. PROVENIENZE</b>
<p>5.1 CODICE ISTAT DELLE ATTIVITÀ ECONOMICHE DI PROVENIENZA DEL MATERIALE:  <b>20.59.30</b></p> <p>5.2 TIPI DI LAVORAZIONE COINVOLTI NELLA PRODUZIONE DEL MATERIALE:                  idrogenazione di grassi e acidi grassi</p> <p>5.3 PRESUNTA QUANTITÀ PRODOTTA ANNUALMENTE A LIVELLO REGIONALE                  Dati regionali 2012: &lt;1000tonn</p>

## 6. DESTINAZIONI

6.1 Codici Istat delle attività economiche di destinazione del materiale:

**24.45.00**

6.2 Tipi di lavorazione coinvolti nell' utilizzo del materiale:

- A) Rigenerazione del catalizzatore
- B) Recupero del nichel come metallo

6.3 Presunta quantità utilizzata annualmente:

Dati 2012: stima <1000tonn

6.4 Eventuali materie prime sostituite dal materiale:

Nichel puro

6.5 Caratteristiche dei prodotti derivanti dall'impiego del materiale:

Il prodotto ottenuto dall'impiego del materiale soddisfa gli standard di qualità che si raggiungono attraverso l'impiego della materia prima sostituita?

Si

NO

## 7. ASPETTI GESTIONALI

7.1 Obbligo etichettatura del materiale ai sensi della normativa vigente: NO

7.2 Particolari tecniche cautelative per l'imballaggio: Non necessario

7.3 Eventuali precauzioni nella fase di stoccaggio: Non necessario

7.4 Eventuali misure di sicurezza e prescrizioni particolari in caso di incidente: Non necessarie

7.5 Normativa in base alla quale viene effettuato il trasporto: RID ADR ADNR IATA IMDG

## 8. VANTAGGI PER L'AMBIENTE

8.1 Indicare quali sono i vantaggi ambientali derivanti dall'utilizzo del materiale:

- Conservazione delle materie prime
- Riduzione dei rifiuti da avviare in discarica

## 9. ELEMENTI DI MERCATO

9.1 Volume delle quantità annualmente scambiate : <1000 tonn. (stima)

9.2: valore delle quantità scambiate a livello regionale/nazionale: n.d.

9.3: prezzo unitario medio per unità di misura: euro/kg 1,014 (anno 2012)